



Bachelorseminar WS 2017/18

I. Themen

Für das **Wintersemester 2017/2018** sind sog. **National Reports** (Länderberichte aus deutscher Sicht) in **englischer Sprache** zu verfassen. Folgende Themen als Bachelorarbeiten werden vergeben:

1. **Real Estate Trading**
2. **Source Taxation of Capital Income**
3. **Income Tax Relief for Cross-Border Donations**
4. **Income Realisation under German Tax Law**
5. **Income Tax Deductions for the Cost of Court Proceedings**
6. **Taxation of Pensions**
7. **Negative Interest Rates and the Income Tax**
8. **The German Basis for Negotiation for the Avoidance of Double Taxation**

II. Leistungsumfang und Credit Points

- Teilnahme an den Seminarterminen und Anfertigung einer Bachelorarbeit in **englischer Sprache** (25 Seiten)
- 3 ECTS für das Seminar zur Bachelorarbeit (nicht benotete Teilleistung)
- 12 ECTS für die Bachelorarbeit (benotete Teilleistung)

III. Betreuung

Professor Dr. Roland Ismer und wiss. Mit. Katharina Artinger.

Ein **Besprechungstermin** wird mit den Betreuern zur Abgrenzung und inhaltlichen Ausgestaltung des Themas individuell vereinbart.

IV. Erstellungsphase

- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftswissenschaften**:
18.10.2017 bis 20.12.2017 (Bearbeitungszeit: 9 Wochen)
- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium zum Wintersemester 2014/15 (und danach) aufgenommen** haben:
18.10.2017 bis 20.12.2017 (Bearbeitungszeit: 9 Wochen)
- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium vor dem Wintersemester 2014/15 aufgenommen** haben:
18.10.2017 bis 18.01.2018 (Bearbeitungszeit: 3 Monate)

Weitere Hinweise zur Erstellungsphase finden Sie in der jeweils gültigen Studien- und Prüfungsordnung.

V. Anmeldeverfahren

Bitte melden Sie sich bis spätestens **06.10.2017** per E-Mail (katharina.artinger@fau.de) zum Bachelorseminar an. Übersenden Sie uns hierzu das Anmeldeformular „Anmeldung zur Bachelorarbeit“ sowie einen aktuellen Notenspiegel. Später eingehende Anmeldungen können **nicht mehr berücksichtigt werden**. Die Themen werden per Losverfahren am **11.10.2017** vergeben und von jedem Teilnehmer eigenständig bearbeitet. Sollten die Voranmeldungen die eingeplante Kapazität überschreiten, so erfolgt die Auswahl der Seminarteilnehmer nach Eignung.

Ein Tausch der Themen ist nicht möglich. Eine verbindliche Anmeldung hat bis spätestens **16.10.2017** zu erfolgen. Sollte bis dahin keine Rückmeldung erfolgen, so gilt das Thema von Ihnen als abgelehnt; eine Anmeldung zum Bachelorseminar erfolgt nicht.

Seminartermine

1. Termin: Einführungsveranstaltung am **Mittwoch, 18.10.2017, Uhrzeit: 13:15 Uhr; Raum: LG 5.430**
 - ➔ Darstellung des Erwartungshorizonts an die Bachelorarbeit
 - ➔ Sonstige Anforderungen formaler und inhaltlicher Art
 - ➔ Anleitung zur Literaturrecherche
1. Termin: Einzelgespräch Betreuerin-Seminarteilnehmer in **KW 45/46 (je 30 min in Raum LG 3.229)**
 - ➔ Gliederungsbesprechung [Einzeltermine werden rechtzeitig bekannt gegeben]
2. Termin: Kurzvorträge am **Donnerstag, 23.11.2017, Uhrzeit: 10:00; Raum: LG 4.435**
 - ➔ Kurzvorträge der Seminarteilnehmer über den Gegenstand ihrer Arbeit

Für die Teilnahme am Seminar müssen sich die **Seminarteilnehmer zusätzlich beim Prüfungsamt** anmelden.

Bewerbungsverfahren

Bewerbungsschluss	06.10.2017
Bewerbungen per E-Mail an	Katharina.artinger@fau.de
Bewerbungsunterlagen	<ul style="list-style-type: none"> - Formular: „Anmeldung zum Seminar und zur Bachelorarbeit“ <i>[Erhältlich auf StudOn. Achtung: Dieses Formular dient nur der Anmeldung an unserem Lehrstuhl und genügt nicht für die Anmeldung beim Prüfungsamt. Ein separates Formular zur Anmeldung beim Prüfungsamt wird in der Einführungsveranstaltung ausgeteilt.]</i> - Aktueller Notenspiegel
Themenvergabe/Bewerberauswahl	Erfolgt per E-Mail am 11.10.2017
Annahme des Seminarthemas durch die Seminarteilnehmer	<p>Verbindliche Annahme des zugeteilten Themas durch die Seminarteilnehmer bis 16.10.2017</p> <p>= offizielle Anmeldung der Bachelorarbeit <u>am Lehrstuhl</u></p> <p><i>[Sollte bis zum 16.10.2017 keine Rückmeldung von Seiten des/r Studierenden erfolgen, wird dies als Ablehnung des zugeteilten Themas und somit als Nicht-Antritt zum Seminar und zur Bachelorarbeit am Lehrstuhl gewertet.]</i></p>

Abgabe der Bachelorarbeit

Die Bachelorarbeit ist in zweifacher Ausfertigung fristgerecht beim Prüfungsamt vorzulegen. Außerdem ist eine digitale Version der Arbeit **sowohl an das Prüfungsamt als auch an den Lehrstuhl** zu übermitteln. Für den formalen Aufbau der Arbeit wird auf den Leitfaden des Lehrstuhls zur Erstellung wissenschaftlicher Arbeiten verwiesen.

Für das WS 2017/2018 endet die Abgabefrist am **20.12.2017**.

Überblick Termine WS 2017/2018

Bewerbungsschluss	06.10.2017
Bekanntgabe der Bewerber und Themen	11.10.2017
Verbindliche Rückmeldung/Anmeldung	16.10.2017
Seminartermine	<p>18.10.2017</p> <p>KW 45/46</p> <p>23.11.2017</p>
Bearbeitungsbeginn	18.10.2017
Abgabe	20.12.2017 (18.01.2018)